



牧格
Shepherd



无锡牧格自动化科技有限公司

WUXI MuGe AUTOMATION TECHNOLOGY CO., LTD

服务热线：18601554673

网 站：wuximuge.com



尊敬的客户，非常感谢您选择我司产品。

我司主要致力于洁净管道行业薄壁管与管焊接，锅炉及压力容器行业管与板焊接，及管与法兰焊接。

产品检测严格，质量可靠，行销全国各地。公司拥有充裕的技术力量，采用的生产技术和生产工艺，运用科学合理的检测手段，保障产品品质的安全和可靠。我们信守“质量，用户至上”的宗旨，合理的价格，良好的信誉，竭诚为您提供满意的服务。

我们竭诚邀请海内外客户共同探讨各种可行的合作方式，互惠互利，共创美好未来！公司秉承“顾客至上，锐意进取”的经营理念，坚持“客户”的原则为广大客户提供服务。欢迎新老客户的惠顾！

目录

TABLE OF CONTENTS

● 自主研发产品

PT200 程控焊接电源	01
5H 密封管管焊接机头	03
PT12 微型焊接机头	04
PT040 管板专用机头	05
HK40 密封管管焊接机头	06
PT76S 密封管管焊接机头	06
PT116S 密封管管焊接机头	06
HK170 密封管管焊接机头	06

● 经销产品

3 寸切管机	08
1 寸平口机	09
钨极磨削机	10

PT200 程控焊接电源



控制功能

电流控制

旋转运动

气体控制

水冷却控制

打印控制

型号	PT200
电源类型	逆变
焊接电流	5 ~ 200 A
暂载率 (20℃)	200A 60% / 155A 100%
空载电压	65 V
输入电压	AC220V ± 10% 50Hz/60Hz
功率	4.5 KVA
可存储程序	100 个
可分区间	8 个
绝缘 / 防护等级	F / IP 21
重量	18 Kg (不含 3.7L 冷却水)
外形尺寸	510 × 410 × 286mm

PT200 程控焊接电源



- 中英文切换，满足不同领域客户的需求
- 10 寸触摸屏，图形化操作界面、内置专家参数、使编程变的简单
- 内置微型免维护热敏打印机、具有一键打印及自动打印功能
- 内置循环水冷，极大的提高了焊接机头的暂载率
- 自动编程与手工编程功能；既可一键生成参数，又可手动对参数进行修改
- 焊接电源机芯 / 控制单元 / 人机界面 / 冷却水泵 / 控制电缆 / 控制连接件 / 驱动马达等重要部件进口，最大程度保证设备稳定性

5H 密封管管焊接机头



- a) 焊接机头空冷设计，占用空间小；
- b) 旋转无缠绕，方便使用
- c) 集成有启动（停止）功能按钮
- d) 夹具体分离，同心度更好
- e) 主要应用于实验室，电子，仪器仪表等行业管道安装
- f) 与 PT200 配套使用，可实现理想的效果

型号	5H
主配电源	PT200
主要可焊材质	碳钢、不锈钢、钛合金
焊接管径范围 (mm)	Φ3 ~ Φ15.8mm
最大壁厚	1.2mm
焊枪冷却	空冷
最大焊接电流	60A
焊枪旋转速度	0.3 ~ 6.0rpm
焊接保护气体	氩气
机头代码	13
重量	1.5kg
外形尺寸	

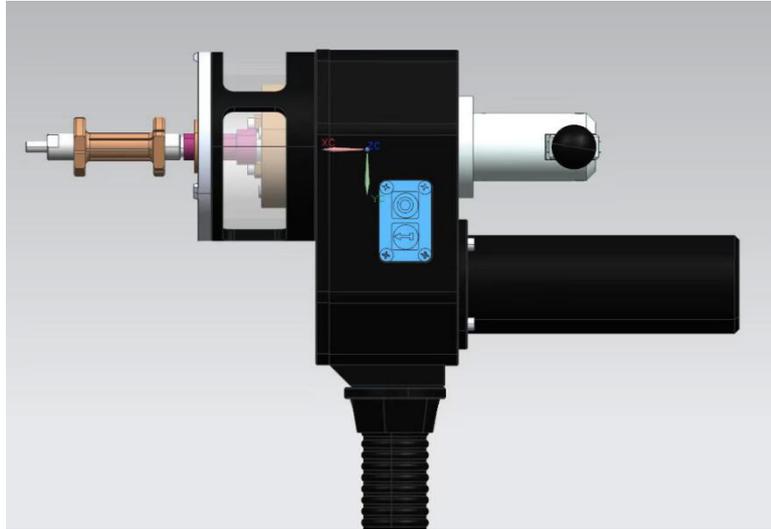
PT12 微型焊接机头



- a) 封闭式焊接 无氧化
- b) 满足超短夹持长度
- c) 12mm, 极度狭窄结构
- d) 搭载水冷却, 暂载率再次提升
- e) 应用领域主要为狭窄空间, 半导体工业, 航天航空, 药学和高纯水供应等

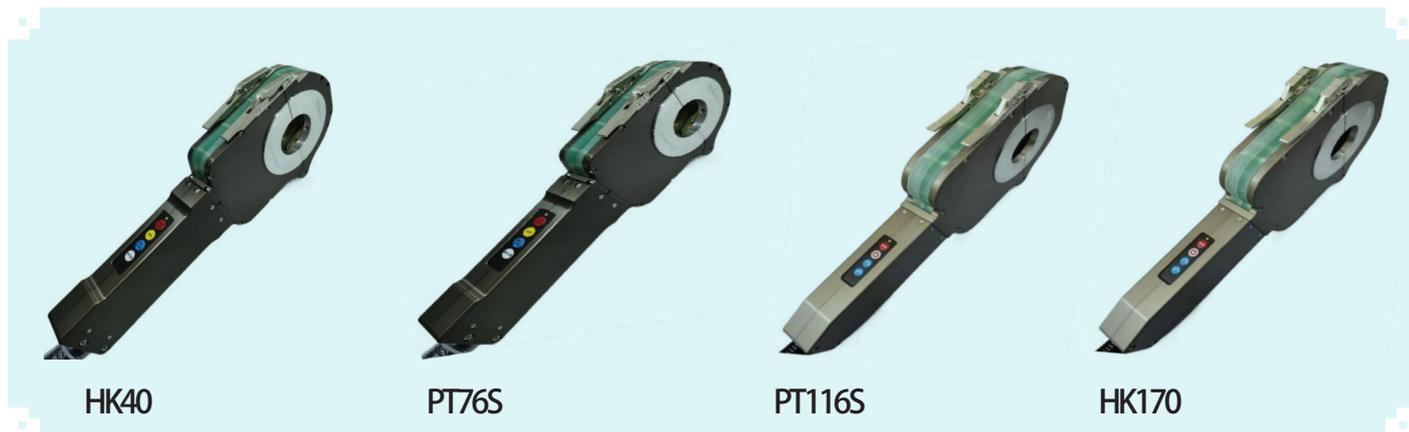
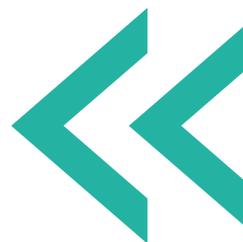
型号	PT12
主配电源	PT200
主要可焊材质	碳钢、不锈钢、钛合金
焊接管径范围 (mm)	Φ3 ~ Φ12.7mm
最大壁厚	1.2mm
焊枪冷却	水冷
最大焊接电流	60A
焊枪旋转速度	0.3 ~ 6.0rpm
焊接保护气体	氩气
机头代码	12
重量	1.5kg
外形尺寸	

PT040 管板专用机头



型号	PT040
主配电源	PT200
主要可焊材质	碳钢、不锈钢、钛合金
焊接管径范围 (mm)	Φ16 ~ Φ38mm
最大壁厚	
焊枪冷却	水冷
最大焊接电流	100A
焊枪旋转速度	0.6 ~ 12.0rpm
焊接保护气体	氩气
机头代码	33
重量	3kg
外形尺寸	

HK40、PT76S、PT116S、 HK170 密封管管焊接机头



HK40

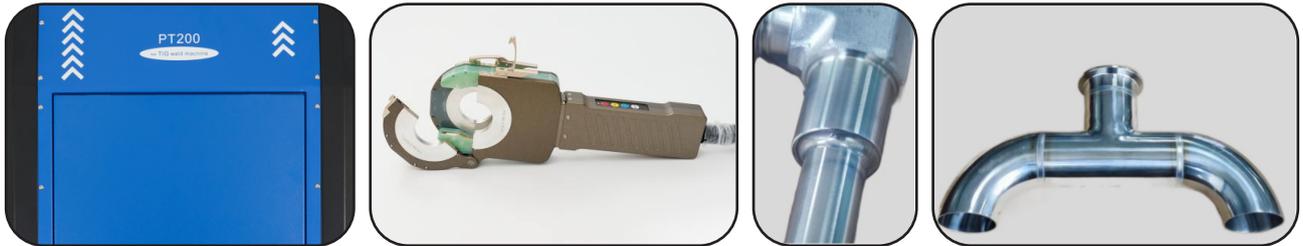
PT76S

PT116S

HK170

型号	HK40	PT76S	PT116S	HK170
主配电源			PT200 全位置程控电源	
主要可焊材质			碳钢、不锈钢、钛合金	
焊接管径范围 (mm)	Φ6~Φ38.1	Φ10~Φ76.2	Φ31.75~Φ114.3	¢ 38.1~¢ 168
最大壁厚	2.5mm	3mm	3mm	3.2mm
焊枪冷却	水冷	水冷	水冷	水冷
焊枪旋转速度	0.3 ~ 6.0rpm	0.2657 ~ 5.31rpm	0.194 ~ 3.87rpm	0.123 ~ 0.246
焊接保护气体			氩气	
机头代码	32	58	124	156
重量	3.5kg	5kg	6.5kg	10kg
外形尺寸	377x129x42mm	438x155x44mm	540x195x54mm	620x290x65mm

PT200、PT 系列



管管焊接系统

- a) PT 系列密封焊头为全位置 TIG 焊接设计的专用机头，适用于管件直径范围为 $\Phi 3$ — $\Phi 165.2\text{mm}$ 的管管焊接
- b) 焊接管件适用于不锈钢，碳钢，钛合金等材质的薄壁管与管 / 管与三通 / 管与弯头对接
- c) 主要应用于医药管道，食品，生物工程，电子，仪器仪表等行业管道安装
- d) 封闭式焊接，焊接保护效果好，表面成型美观，适合操作空间小的现场安装，可达性好
- e) 旋转无缠绕结构，机头冷却方式主水冷，轻便且暂载率高
- f) 定位方式为夹具定位，定位准确
- g) 机头手柄上配备操作按钮，方便操作
- h) 与 PT200 焊接电源配套使用，可达到理想的焊接效果

3 寸切管机



- a) 无热效应的冷加工, 不会对材料切割后产生任何的变形;
- b) 无毛刺, 端面 100% 垂直;
- c) 加工范围广 (6mm-76mm)
- d) 专业夹持部件, 保持切割过程中不会变形;
- e) 进口可调速电机驱动, 功能更强劲;
- f) 自动化焊接及手工焊接理想的焊前准备工具;
- g) 行星式设计结构, 通过手持旋转, 涡轮传动, 快速简便。

型号	CM3.0
电源	AC200V 50/60Hz
功率	1010W
加工材料	不锈钢、低合金钢、铝
管径范围	6~76mm
转速	8~45r/min 23~40r/min
工作声音强度	88dB
厚度	0.8~mm
重量	3.5(净重) KG
外形尺寸	300x250x100mm

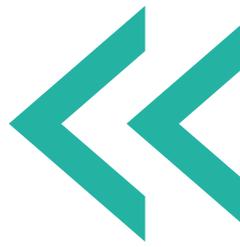
1 寸平口机



- a) 专为电子行业小管径不锈钢薄壁管端面加工
- b) 加工工具有非常高的表面质量的管道端平面；
- c) 无毛刺，端面 100% 垂直；
- d) 加工范围广 (OD3mm-25.4mm)；
- e) 两刃高效涂层刀片；
- f) 内置锂电池，无需外接电源，手持式端面加工；
- g) 设备轻巧便携，使用更便携安全。

型号	FMS
电源	DC10.8V
额定电流	1.5A
加工材料	不锈钢、低合金钢、铝
管径范围	3~19mm
转速	0~360r/min
工作声音强度	60dB
厚度	1.5mm
重量	1.4KG(净重)2.7KG
外形尺寸	300x250x100mm

钨极磨削机



- a) 角度精准，锥面完美；
- b) 自动化焊接及手工 TIG 焊接理想的焊前准备工具；
- c) 便携式，轻松带到任何可需要的场所；
- d) 灵活性、经济性集于一身，可长时间工作；
- e) 进口品牌电机，功能性更强劲；
- f) 打磨角度，4 种不同的角度，5 种不同直径电机；
- g) 钨极尖端磨平；
- h) 含有长度指示的切断功能；

型号	Pulse4
电源	AC200V 50/60Hz
功率	400W
电缆长度	2.4M
钨极直径	1.6/2.0/2.4/3.2/4.0
转速	25000r/min
工作声音强度	88dB
打磨角度	22.5° / 30° / 45° / 60°
重量	1.8kg
外形尺寸	87x290mm



无锡牧格自动化科技有限公司

手机：18601554673

地址：无锡市梁溪区锡沪东路1-57-67

网站：wuximuge.com